



# GRANJAS LECHERAS

## GRANJA SAN RAMÓN CONFÍA EN GIRBAU PARA EL LAVADO DE LOS TRAJOS DE ORDEÑO Y LA ROPA DEL PERSONAL

Con 1.300 cabezas de ganado y 20 hectáreas de explotación en Requena (Valencia), es una de las principales empresas productoras de leche de la Unión Europea

Para las grandes explotaciones de ganado vacuno, el lavado de los trapos de algodón utilizados en el proceso de ordeño es un factor clave dentro de su proceso de producción. Resulta necesaria una total pulcritud, eficacia y capacidad de carga para garantizar que el lavado de las ubres de las vacas se realiza de forma correcta, sin retrasar el ordeño y evitando cualquier riesgo de infección. La Granja San Ramón, una de las mayores productoras de leche a nivel europeo, ha confiado esta tarea a las lavadoras de la firma Girbau.

Las instalaciones del Grupo San Ramón se hallan en la localidad de Requena (Valencia), concretamente en Campo Arcis, ocupando una finca de 100 hectáreas, de las cuales 20 están dedicadas a la explotación ganadera, 3 a explotación energética y el resto a actividades de ocio, visitas y formación. La empresa cuenta con un equipo humano formado por 35 personas, altamente cualificadas a nivel técnico, y tiene 2.200 cabezas de ganado, de las cuales 1.300 son productoras y el resto de cría. Su capacidad de producción anual es de 12.000 toneladas, lo cual la sitúa como una de las cinco primeras productoras

de leche de España y también entre las principales explotaciones de la Unión Europea.

### Una explotación modélica

La Granja San Ramón está considerada como una explotación ganadera modélica por diversas razones. Así, por ejemplo, dedica grandes inversiones a formación del personal y a actividades de I+D+i, con objeto de mejorar día a día sus procesos de producción de leche. En sus instalaciones se trabaja aplicando la más avanzada tecnología, tanto para aumentar el rendimiento como para mejorar las condiciones laborales de los empleados, el bienestar de las vacas y el respeto por el medio ambiente.

En este sentido, Grupo San Ramón cuenta dentro de su organización con

la empresa Bionergía del Mediterráneo, titular de una planta de biogás con una capacidad de 500 kW/hora y que gestiona todos los residuos generados por la explotación, siendo un auténtico referente en este campo. Gracias a esta planta se ha logrado el objetivo GSRzero (Grupo San Ramón residuo cero), mediante la transformación del estiércol de la granja

La dirección de la Granja San Ramón eligió la maquinaria Girbau para lavar y secar los trapos de algodón



en energía eléctrica y térmica, que en parte se consume internamente y en parte se exporta.

Además, también forma parte del grupo la firma Valencia Dairyland, dedicada a desarrollar actividades didácticas, como la formación de empresas del sector, así como profesionales y técnicos ganaderos. Dentro de estas actividades se incluyen la organización de cursos y seminarios en sus propias instalaciones, y también presentaciones de productos, visitas de grupos escolares y universitarios.

#### Confiar en un proveedor de referencia

La Granja San Ramón es una empresa familiar con una trayectoria de tres generaciones de ganaderos. En la actualidad la gestionan los hermanos Garcerá (Ramón, Vicenta y Miguel Angel), con su padre Ramón Garcerá como presidente. La empresa, que cuenta con los equipos más avanzados tecnológicamente en sus instalaciones, eligió las lavadoras y secadoras Girbau para lavar y secar los trapos de algodón utilizados en el proceso de ordeño y también la ropa de su propio personal. En concreto, dispone de dos lavadoras de 17 kg de capacidad (modelo HS-6017) y una secadora de 14 kg de capacidad (modelo STI-14).

Según Miguel Angel Garcerá, cuando decidieron adquirir lavadoras industriales para las antiguas instalaciones de la granja, que se trasladaron a Requena hace algún tiempo, “el nombre de Girbau aparecía como un referente allá donde preguntábamos, y por eso decidimos comprar esta marca”. Los factores decisivos fueron “el servicio técnico y la calidad y eficacia de los equipos, que nos convencieron plenamente”. Los satisfactorios resultados del trabajo con las máquinas Girbau hicieron que la Granja San Ramón volviera a confiar en la marca a la hora de equipar sus actuales instalaciones. Una de las características más destacadas de las lavadoras y secadoras Girbau es su alta capacidad de trabajo. Ello queda de manifiesto en esta explotación ganadera valenciana, donde resulta preciso lavar unos 3.000 trapos de ordeño al día. La cifra es la resultante de utilizar un trapo para cada vaca, con 1.000 vacas en cada ordeño y a razón de tres ordeños diarios. Asimismo, el servicio post-venta resulta fundamental para una empresa de esta dimensión. Como señala Miguel Angel Garcerá, “la seriedad y la rápida resolución de problemas son los factores

El nombre de Girbau aparecía como un referente allá donde preguntábamos, y por eso decidimos comprar esta marca

que más valoramos, puesto que en este tipo de actividad nunca paramos, trabajando los 365 días del año, y una rápida respuesta es fundamental para nosotros”. Este servicio lo garantiza Juan Antonio Cervera, delegado de Girbau en Valencia, quien mantiene un contacto permanente con los responsables de la Granja San Ramón.

#### La solución de lavado más rentable para explotaciones ganaderas

Las lavadoras y secadoras Girbau ofrecen una alta productividad en el lavado de los paños de algodón usados para limpiar las ubres, así como una completa desinfección para proteger la salud de los animales (prevención de la mastitis) y una eficaz eliminación de residuos sólidos sin obstruir desagües. Otras de sus características más sobresalientes son su alta capacidad de trabajo en condiciones ambientales extremas, la gestión medioambiental y el ahorro energético y la disponibilidad del sistema Logi Control, que permite una fácil utilización por parte del personal de la explotación.

Las lavadoras Girbau más adecuadas para este sector son las de la serie 6 (de 13, 17 y 23 kg), máquinas centrifugadoras sin ruidos ni vibraciones que facilitan una dosificación óptima respetando los tejidos, así como un perfecto control de la temperatura de lavado. Con un diseño robusto y ergonómico, están equipadas con el mejor bombo del mercado, con ausencia de soldaduras y una gran durabilidad. De instalación rápida y sencilla, no requieren anclaje en el suelo y son máquinas flotantes con mayor factor G, reduciendo la humedad residual y con un menor gasto energético.

Por su parte, las secadoras Girbau más adecuadas para las explotaciones ganaderas son las de la serie STI (de 14 y 23 kg), unas máquinas rotativas de máximo rendimiento con el menor consumo, respetuosas con el medio ambiente, duraderas y con una gran capacidad de carga. Estas secadoras también destacan por su elevada capacidad de evaporación (óptimo porcentaje aire-calor), la seguridad y facilidad de uso y el filtro de aire con que están equipadas, que absorbe totalmente las partículas fibrosas que desprende la ropa. Están disponibles para electricidad, gas y cuentan con un microprocesador de control para un secado que cuida la ropa.

